

Zakres niniejszej informacji do podania do publicznej wiadomości został przygotowany zgodnie z wymogami art. 261 a punkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska z dn. 27.04.2001 r. (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.).

## **1. Oznaczenie prowadzącego zakład**

Adres zakładu zaklasyfikowanego jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej:

Browar Okocim w Brzesku  
ul. Browarna 14  
32-800 Brzesko  
e-mail : Ireneusz.Salamon@carlsberg.pl

Osoba kierująca browarem: **Michał Napieracz – Dyrektor**

Browar Okocim w Brzesku należy do Carlsberg Supply Company Polska S.A.

Adres firmy będącej właścicielem Browaru Okocim w Brzesku:

Carlsberg Supply Company Polska S.A.  
ul. Krakowiaków 34  
02-255 Warszawa

## **2. Informacje dotyczące potwierdzenia, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. Prawa ochrony środowiska, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.**

Zgodnie z obecnie obowiązującymi przepisami Prawa ochrony środowiska z dn. 27.04.2001 r. dotyczącymi poważnych awarii (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.) oraz wymogami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dn. 04.07.2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniającej, a następnie uchylającej dyrektywę Rady 96/82/WE, Browar Okocim w Brzesku podlega przepisom prawa w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

W maju 2016 r. dla Browaru Okocim została przygotowana dokumentacja p.n.: „Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Państwowej Straży Pożarnej”. W dniu 30.05.2016 Browar Okocim zgodnie z wymogami art. 250 punkt 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dn. 27.04.2001 r. (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.) dokonał zgłoszenia zakładu do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzesku i równocześnie przekazał następujące opracowania:

- „Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Państwowej Straży Pożarnej”,
- Załącznik 1 – „Program Zapobiegania Awariom dla Oddziału Browar Okocim w Brzesku”,
- Załącznik 2 – „System Zarządzania Bezpieczeństwem dla Oddziału Browar Okocim w Brzesku”.

## **3. Opis działalności Browaru**

Browar Okocim w Brzesku stanowi zakład produkcyjny z sektora przemysłu spożywczego. Profil działalności realizowanej na terenie Browaru Okocim obejmuje produkcję, rozlew oraz dystrybucję piwa oraz napojów piwnych.

Proces produkcji piwa składa się z trzech głównych etapów: wytworzenie brzeczki („warzenie piwa”), fermentacja i utwalenie piwa oraz rozlewanie i pakowanie. Produkty są rozlewane w butelki, puszki i

beczki (tzw. kegi). Pakowanie produktów w butelkach i puszkach obejmuje dodatkowo różne warianty wielopaków i kartony.

Surowcami do produkcji piwa są: woda, sód, syropy, chmiel, drożdże piwowarskie. Cykl produkcji piwa trwa łącznie kilkanaście dni od momentu ugotowania brzezki do rozlania piwa. Browar produkuje piwo różnych gatunków, jasne pełne, ciemne, mocne, lagery, piwa smakowe.

Produkty browaru zdobywają prestiżowe medale, a jakość produkcji jest kontrolowana zgodnie z międzynarodowymi normami ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 i standardami higienicznymi HACCP.

#### **4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.**

Na terenie browaru są składowane i wykorzystywane następujące substancje niebezpieczne, które zdecydowały o zaliczeniu zakładu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku:

- Amoniak bezwodny,
- Propan-butan – gaz płynny LPG.
- Olej opałowy EKO-C,
- P3-oxonia active 150.

Amoniak bezwodny – jest wykorzystywany w browarze wyłącznie w zamkniętych układach chłodzenia dla potrzeb procesu fermentacji oraz warzenia. W instalacji wykorzystywany jest amoniak znajdujący się w fazie ciekłej i gazowej. Układy chłodzenia w browarze są układami zamkniętymi i szczelnymi. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem amoniaku bezwodnego, jest następujący: jest to gaz łatwopalny, gaz ten znajduje się pod ciśnieniem i jego ogrzanie może grozić wybuchem, działa on toksycznie w następstwie wdychania, powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, działa żrąco na drogi oddechowe.

Propan-butan – gaz płynny LPG – jest magazynowany w szczelnych standardowych butlach na terenie browaru. Jest on wykorzystywany do napędu wózków widłowych w obrębie zakładu. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem propanu-butanu, jest następujący: jest to skrajnie łatwopalny gaz, gaz ten znajduje się pod ciśnieniem i jego ogrzanie może grozić wybuchem.

Olej opałowy EKO-C – jest magazynowany w szczelnym zbiorniku naziemnym wewnątrz pomieszczenia magazynu oleju opałowego przy kotłowni. Jest on wykorzystywany wyłącznie jako nośnik energii do zasilania kotłowni na terenie browaru. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem oleju opałowego EKO-C, jest następujący: działa drażniąco na skórę, działa szkodliwie w następstwie wdychania, może powodować raka, działa toksycznie na organizmy wodne powodując długotrwałe skutki.

P3-oxonia active 150 – jest magazynowany w szczelnych paletopojemnikach o poj. 1000 l, beczkach o poj. 200l i karnistrach 20l. Jest to środek wykorzystywany do dezynfekcji instalacji na terenie browaru. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaje zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem preparatu P3-oxonia active 150, są następujące: powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, ogrzanie może spowodować pożar, może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

#### **5. Informacja dotycząca sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z organami Państwowej Straży Pożarnej.**

Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia na terenie zakładu:

- pożar,
- wybuch mieszaniny gazowo - powietrznej,

- wybuch mieszaniny pyłowo - powietrznej,
- uwolnienie określonej ilości gazowego amoniaku do atmosfery bez jego zapalenia.

Zagrożenie mogące powstać w zakładzie wynikają przede wszystkim z właściwości fizykochemicznych stosowanych komponentów i substancji pomocniczych w trakcie procesu produkcyjnego.

Skutki pożaru i/lub wybuchu dla zdrowia i życia ludzi będą uzależnione od wielkości zaistniałej awarii. Amoniak jest gazem łatwopalnym, działa toksycznie w następstwie wdychania. Na bezpośrednie niebezpieczeństwo związane z amoniakiem na instalacjach chłodniczych potencjalnie najbardziej narażony jest personel zakładu obsługujący urządzenia chłodnicze. Dlatego pracownicy obsługi używają podczas pracy środków ochronnych w postaci odpowiedniego ubioru, rękawic oraz masek z pochłaniaczem gazowym lub sprzętu izolującego drogi oddechowe. Z uwagi na gęstość względną amoniaku w porównaniu do gęstości otaczającego powietrza ( $d_p=0,59$ ), gradient stężenia amoniaku w powietrzu szybko maleje w zależności od oddalenia  $d$  źródła jego emisji (miejsca awarii).

### **Zastosowane środki bezpieczeństwa.**

Zastosowane w Browarze Okocim w Brzesku rozwiązania mające na celu zapobieganie awaryjnemu uwolnieniu substancji niebezpiecznych i ograniczenie skutków potencjalnych uwolnień, koncentrują się na następujących, niżej wymienionych obszarach technicznych – rzutujących na ogólny poziom bezpieczeństwa procesowego:

- Bezpieczeństwo pożarowe i chemiczne,
- Szczelność aparatury i urządzeń procesowych,
- Automatyka procesowa i automatyka zabezpieczeniowa,
- Bezpieczne systemy pracy i obsługa instalacji procesowych,
- Ochrona środowiska naturalnego.

Zgodnie z ogólną zasadą zapewnienia bezpieczeństwa procesowego w Carlsberg Polska, Oddział Browar Okocim w Brzesku, przedsięwzięcia organizacyjne i techniczne ukierunkowane są na zapobieganie awaryjnym uwolnieniom substancji niebezpiecznych, a w przypadku ewentualnego uwolnienia na ograniczanie ich skutków dla ludzi, majątku i środowiska.

W celu niedopuszczenia do powstania na terenie zakładu poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków zastosowano:

- monitoring terenu zakładu,
- system sygnalizacji pożaru (SSP) dla wytypowanych pomieszczeń i budynków zakładu,
- aparaturę kontrolno-pomiarową wspomagającą i kontrolującą procesy technologiczne,
- zawory bezpieczeństwa na zbiornikach i instalacji technologicznej,
- urządzenia technologiczne (sprężarki par gazu, pompy dystrybucyjne) przeznaczone do pracy z gazem palnym,
- w strefach zagrożonych wybuchem instalację elektryczną i oświetleniową w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- przeciwpożarowe zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru – ze zbiornikami zapasu wody, urządzeniami do zapewnienia ciśnienia wody i hydrantami zewnętrznymi typu DN 80 P/N,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu (PWP),
- główne kurki instalacji gazowej gazu ziemnego (GKG),
- instalacje hydrantów wewnętrznych 25 i 52 dla poszczególnych budynków,
- miejscowe instalacje wodne zraszaczowe dla instalacji amoniakalnej (pierścienie zraszaczowe wodne i kurtyny wodne),
- instalacje do grawitacyjnego odprowadzania ciepła i dymu z pożaru w wytypowanych budynkach (klapy dymowe),
- przeciwpożarowe klapy odcinające na instalacjach przechodzących przez poszczególne strefy pożarowe,

- drzwi przeciwpożarowe i inne zamknięcia przeciwpożarowe na granicy stref pożarowych w budynkach,
- urządzenia zabezpieczające przed powstaniem wybuchu i ograniczające jego skutki: detekcja gazowa (NH<sub>3</sub> i CH<sub>4</sub>) i odciążenia przeciwwybuchowe dla zbiorników z przemysłowymi pyłami palnymi,
- ponadto poszczególne obiekty i strefy pożarowe zewnętrzne wyposażono w gaśnice przenośne (+ koce gaśnicze),
- dla miejsc (pomieszczeń lub instalacji technicznych) zagrożonych wyływem amoniaku, przewidziano sprzęt ochrony dróg oddechowych (ODO): izolacyjne aparaty nadciśnieniowe powietrzne oraz aparaty filtrujące - maski filtrujące z wkładami na NH<sub>3</sub>, a także ubrania gazoszczelne i sprzęt ratowniczy i ewakuacyjny, zgodnie z procedurami ratownictwa chemicznego,
- dla budynków i obiektów budowlanych spełniono wymóg przepisów dotyczący usytuowania budynków z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, bądź zastosowano ściany oddzielenia ppoż.
- dla instalacji technicznych spełniono wymóg ich bezpiecznej lokalizacji od innych obiektów,
- budynki i obiekty budowlane zostały właściwie, zgodnie z przepisami, wyposażone w instalacje odgromowe, uziemiające i ekwipotencjalizujące napięcie.

Obok technicznych systemów zabezpieczeń w zakładzie obowiązują i funkcjonują rozwiązania organizacyjne, procedury i instrukcje.

Wprowadzone rozwiązania organizacyjne to:

- Drużyna Ratownictwa Chemicznego w skład której wchodzi pracownicy Centrum Energetycznego – Energetycy,
- określenie na wszystkich poziomach - stanowiskach pracowniczych, zakresu obowiązków i sposobu postępowania,
- projektowane instalacje technologiczne i ich wykonanie odbywa się wg obowiązujących przepisów z wykorzystaniem dostępnej wiedzy technicznej, na bazie urządzeń posiadających stosowne dopuszczenia, aprobaty i certyfikaty,
- przestrzeganie przez pracowników obsługi warunków i zasad bezpieczeństwa wynikających z przepisów, wiedzy i instrukcji pracy dla poszczególnych urządzeń,
- wykonanie wszystkich czynności i operacji technologicznych zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi - zarówno w normalnych warunkach pracy, jak i w sytuacjach awaryjnych,
- posiadanie stosownych zaświadczeń i uprawnień kwalifikacyjnych przez pracowników obsługi,
- prowadzenie przeglądów, konserwacji i prób działania technicznych systemów zabezpieczeń,
- prowadzenie obowiązkowych, okresowych szkoleń bhp i przeciwpożarowych,
- stały nadzór UDT nad instalacjami i urządzeniami podlegającymi dozorowi technicznemu,
- zakaz palenia na terenie browaru (poza miejscami do tego wyznaczonymi).

### **Sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii.**

Pracownicy zakładu, w szczególności Energetycy w przypadku awarii:

- wykonują czynności opisane w Procedurze – Gotowość i reagowanie na wypadki i awarie,
- alarmują o zaistniałym zdarzeniu, przy pomocy wszelkich dostępnych środków łączności, pozostałych pracowników, osoby przebywające na terenie zakładu, służby ratownicze PSP, Kierownictwo zakładu,
- próbują ograniczać skutki awarii przy wykorzystaniu zainstalowanych urządzeń, zabezpieczających i sprzętu ratowniczego oraz, hydrantów wewnętrznych oraz podręcznego sprzętu gaśniczego
- po ogłoszeniu ewakuacji udają się w miejsce zbiórki i pozostają do dyspozycji dowódcy jednostek ratowniczych PSP.

W przypadku przybycia na teren zakładu jednostek ratowniczych nadzór nad prowadzeniem

akcji ratowniczej przejmuje Państwowa Straż Pożarna, która może uruchomić własny system alarmowy informujący o powstaniu poważnej awarii.

#### **Alarmowanie w zakładzie.**

Do alarmowania na terenie zakładu wykorzystuje się:

- układ awaryjnego wyłączania zakładu (ręczne ostrzegacze pożarowe, przeciwpożarowe wyłączniki prądu, itp.),
- system detekcji gazu z akustyczną i wizualną sygnalizacją alarmową,
- inne środki łączności – syreny alarmowe, telefony stacjonarne i komórkowe, powiadomienie osobiste.

#### **Alarmowanie przez służby ratownicze w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej stwarzającej zagrożenie środowiska.**

Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna:

„INFORMACJA O ZAGROŻENIU I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA MIESZKAŃCÓW”,

ogłaszana przy pomocy środków masowego przekazu:

- rozgłośni radiowych,
- ośrodków telewizji,
- megafonów mobilnych.

#### **Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w bezpośrednim sąsiedztwie Browaru, na wypadek wystąpienia zagrożenia poważną awarią przemysłową.**

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Browaru Okocim w Brzesku, zaleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

- zachować spokój, działać szybko, ale rozważnie, przeciwdziałać panice i lękowi,
- nie zbliżać się do terenu zakładu - strefy zagrożenia, rejonu katastrofy.

Przebywając na terenie otwartym:

- nie wchodzić w obszar silnego zadymienia, chmury opadów ( oparów ) gazu,
- oddalić się od ( z ) terenu browaru udając się w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru, w razie potrzeby pomóc w opuszczeniu terenu zagrożonego osobom o zmniejszonej sprawności ruchowej,
- postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające,
- nie tarasować dróg dojazdowych, nie utrudniać dojazdu służbom ratowniczym do zakładu,
- w przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia – zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeżeli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą.

Przebywając w domu, biurze, sklepie lub innym budynku należy:

- włączyć odbiornik radiowy lub telewizyjny na częstotliwość stacji lokalnej, Internet, telefon
- wysłuchać nadawanych komunikatów i zasad postępowania w zaistniałej sytuacji,
- przygotować się do ewentualnej ewakuacji.

W przypadku wezwania do ewakuacji przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, bądź przez lokalne służby należy:

- bezwzględnie dostosować się do otrzymanych poleceń,
- wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i gazowe, wygasić źródła ognia,
- pozamykać okna i drzwi,
- zabrać dokumenty osobiste, ciepłą odzież, leki,

- opuścić mieszkanie i udać się w wyznaczone przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, bądź lokalne służby – wskazane miejsce,
- otoczyć szczególną opieką dzieci, osoby starsze i niepełnosprawne.

**Oświadczenie o podjęciu współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.**

W trosce o bezpieczeństwo, pracowników, społeczności lokalnej oraz środowisko naturalne, Kierownictwo Browaru Okocim współpracuje z Komendą Powiatową PSP w Brzesku, odpowiedzialną za bezpieczeństwo, w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

W celu zapobiegania powstaniu awarii zakład jest cyklicznie kontrolowany przez takie instytucje jak PPSP i WIOŚ.

**Wykaz telefonów alarmowych do służb odpowiedzialnych za podjęcie działań operacyjno-ratowniczych:**

- Państwowa Straż Pożarna **998 lub 112**
- Ratownictwo Medyczne - Pogotowie ratunkowe **999 lub 112**
- Policja **997 lub 112**
- Pogotowie energetyczne **991**
- Pogotowie gazowe **992**
- **Ratownictwo chemiczne w Tarnowie 14/ 6372666**

Wszelkie zapytania i uwagi można zgłaszać drogą mailową : [Ireneusz.salamon@carlsberg.pl](mailto:Ireneusz.salamon@carlsberg.pl)

lub na podany adres:

- Browar Okocim w Brzesku ul. Browarna 14; 32-800 Brzesko.

- Adres strony internetowej zakładu:

<http://www.carlsbergpolska.pl>

Browar Okocim w Brzesku nie posiada samodzielnej strony internetowej. Browar korzysta ze wspólnej strony internetowej grupy Carlsberg Polska.